

REPÚBLICA DE COLOMBIA



POLICÍA NACIONAL DE COLOMBIA

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y
MANTENIMIENTO DEL ORDEN

“INTENDENTE

RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”

ET-PN-GUCAL-DIRAF-329

Página 2 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
"INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO"
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

Prólogo

La especificación técnica ET-PN-329 fue aprobada el 2024-10-08.

La presente especificación está sujeta a ser actualizada permanentemente con el objeto que responda en todo momento a las necesidades y exigencias de la Fuerza Pública.

A continuación, se relacionan las instituciones y empresas que colaboraron en el estudio de esta norma a través de su participación en el proceso de normalización.

UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN DE LA JEFATURA NACIONAL DE SERVICIO DE POLICÍA

DIRECCIÓN LOGÍSTICA Y FINANCIERA - GRUPO CONTROL DE CALIDAD

Página 3 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

TABLA DE CONTENIDO

	Pág.
1 OBJETO	4
2 DEFINICIONES Y APLICACIÓN	4
2.1 DEFINICIONES	4
2.2 APLICACIÓN	6
3 REQUISITOS	6
3.1 REQUISITOS GENERALES	6
3.2 REQUISITOS ESPECÍFICOS	10
3.3 REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	12
4 PLANES DE MUESTREO Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO	12
4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO.	12
4.2 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECÍFICOS	13
5 MÉTODOS DE ENSAYO	14
6 APÉNDICE	16
6.1 NORMAS QUE DEBEN CONSULTARSE	15
6.2 ANTECEDENTES	17
ANEXOS	18

Página 4 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

1. OBJETO

Esta Especificación Técnica tiene por objeto establecer los requisitos que debe cumplir y los ensayos a los que debe someterse la medalla de la Unidad de Diálogo y Mantenimiento del Orden “Intendente Ricardo Arley Monroy Prieto” creada por la Policía Nacional mediante la Resolución 4461 del 26 de diciembre del 2023.

2. DEFINICIONES Y APLICACIÓN

2.1 DEFINICIONES

Además de las definiciones contempladas en NTC 5220-1 actualización vigente, se establecen las siguientes:

Acabado: calidad de un objeto en los detalles finales de su elaboración, especialmente en lo que se refiere a su aspecto.

Ampolla: burbuja o levantamiento de la superficie del acabado.

Anverso: en las monedas y medallas, haz que se considera principal por llevar el busto de una persona o por otro motivo.

Anagrama: palabra que es el resultado de la reorganización de las letras que componen otra palabra del mismo idioma o lengua.

Aristas vivas: sección sobresaliente que resulta de la intersección de dos planos, considerada hacia la parte exterior del ángulo o arista que forman.

Barreta: pieza metálica utilizada para sostener las medallas.

Bisel: borde cortado oblicuamente.

Circunferencias concéntricas: se dice que dos o más circunferencias son concéntricas cuando sus centros coinciden.

Coloide: sustancia que se dispersa lentamente en un líquido.

Corrosión: ataque destructivo de un metal por reacción química o electroquímica con su medio ambiente.

Defectos de estampado y/o troquelado. imperfección en la impresión sobre el metal como repisado o falta de definición en el relieve.

Ensartado: dar forma de anillo o rizo a algún elemento (cintas o cabello).

Página 5 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

Equidistante: que está a la misma distancia de un punto o entidad que otro.

Esmalte: barniz o pasta brillante y dura, que se obtiene fundiendo polvo de vidrio coloreado con óxidos metálicos y que por medio de la fusión se adhiere a la porcelana, loza, metales, etc.

Fusión: acción y efecto de fundir o fundirse.

Latón: aleación de cobre y cinc, de color amarillo pálido y susceptible de gran brillo y pulimento.

Mancha: parte de alguna cosa con distinto color del general o dominante en ella.

Moaré: tela brillante que presenta visos u ondulaciones.

Muestra: parte o porción extraída de un conjunto por métodos que permiten considerarla como representativa de él.

Muestra prototipo: elemento testigo, avalado por la entidad contratante (luego de la adjudicación del contrato) para efectos de comparación durante la evaluación del lote, el cual cumple con las características técnicas descritas en la Norma Técnica o en la Especificación Técnica correspondiente.

Lote de entrega: cantidad determinada de elementos de características similares y fabricadas en una o varias plantas bajo condiciones de producción presumiblemente uniformes, puesta a disposición de la entidad contratante para ser sometida a inspección como uno o varios conjuntos dependiendo del número de orígenes productivos (plantas-maquilas) que lo conforman.

Lote de producción: cantidad determinada de elementos de características similares y fabricadas en una misma planta bajo las mismas condiciones y técnicas de producción presumiblemente uniformes, que se someten a inspección como un conjunto unitario.

Opacidad: cualidad de opaco.

Orla: franja o tira de adorno que se graba, se dibuja, se añade o se estampa en la orilla de un papel, una tela o un objeto.

Porosidad: pequeños agujeros o huecos en la superficie del material.

Peladura: falta de continuidad en la película de acabado.

Rayón: raya o incisión que estropea o daña algo.

Rebaba: porción de materia que sobresale en los bordes o en la superficie de un objeto cualquiera en frío lámina metálica y fabricar completa o parcialmente piezas, bien sea para cortar, doblar o conformar una forma previamente definida.

Página 6 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

Recubrimiento: se emplea con el fin de proteger un metal de la corrosión.

Truncada: forma tridimensional obtenida cortando un sólido con dos planos no coplanares, o quitando un vértice de dicho sólido (como un cono, pirámide, prisma, etc.) con un plano que por lo general no es paralelo a la base.

Vitrificar: hacer que algo adquiera las apariencias del vidrio.

2.2 APLICACIÓN

Para la aplicación de esta especificación técnica en procesos de adquisición, las unidades contratantes deben especificar en los pliegos de condiciones los siguientes aspectos:

2.2.1 Definir la cantidad de elementos a adquirir.

2.2.2 Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar será de acuerdo a la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1 (versión vigente).

2.2.3 En caso de que la unidad contratante requiera o exija condiciones de empaque y rotulado diferentes a las establecidas en la presente especificación técnica, deben especificarlas o deben ser acordadas entre la entidad contratante y el contratista.

2.2.4 La entidad contratante se reserva el derecho de verificar por cualquier medio la autenticidad de las certificaciones de primera parte (NTC-ISO 17050-1 y 17050-2) suministradas por el proveedor-fabricante del insumo certificado.

3. REQUISITOS

3.1 REQUISITOS GENERALES

3.1.1 Diseño. La Medalla de la Unidad de Diálogo y Mantenimiento del Orden “Intendente Ricardo Arley Monroy Prieto” debe tener el siguiente diseño:

3.1.1.1 Joya. La Medalla de la Unidad de Diálogo y Mantenimiento del Orden “Intendente Ricardo Arley Monroy Prieto” será una joya en forma de estrella de cinco puntas color negro y bisel dorado, dos de las puntas hacia abajo, en su contorno un laurel de dos hojas color dorado, semiabierto en la parte superior, en el centro de la estrella lleva una figura concéntrica de dos círculos con bisel color dorado. El círculo externo en la parte superior se divide en dos colores, lado izquierdo color blanco con el texto POLICÍA en alto relieve, letra arial, mayúscula, tildada y color dorado y el lado derecho color verde con el texto NACIONAL en alto relieve, letra arial,

Página 7 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

mayúscula y color dorado, la parte inferior de la circunferencia externa en color negro y con el texto REPÚBLICA DE COLOMBIA en alto relieve, letra arial, mayúscula, tildada y color dorado.

La circunferencia interna lleva la representación del globo terráqueo por medio de meridianos y paralelos biselados color dorado, dividido diagonalmente por el meridiano central, que parte desde el centro del color verde de la circunferencia externa, delimitando el color verde al lado superior izquierdo y negro al lado inferior derecho, en el centro de la circunferencia lleva tres imágenes en color negro, bisel dorado y en alto relieve, correspondientes a un casco antimotín con vista lateral y visera a media altura en dirección al lado derecho, de forma horizontal un lanzador de gas y de forma vertical un bastón policial.

En la parte inferior de la circunferencia lleva una cinta ondeada de color dorado, con extremos terminados en dos puntas, lleva el texto MANTENIMIENTO DEL ORDEN en bajo relieve, letra arial, mayúscula y en color negro.

La medalla en su reverso debe ser lisa en color dorado brillante, lleva el texto en letra capital, Medalla de la Unidad de Diálogo y Mantenimiento del Orden “Intendente Ricardo Arley Monroy Prieto” en letra arial, alto relieve, color dorado y la categoría 1ra, 2da o 3ra vez, según corresponda.

La parte superior de la estrella debe tener una argolla fija soldada, que se une a una argolla móvil y ésta a su vez unida a una argolla de forma rectangular con argolla fija pequeña, que permite la unión a la cinta. El color de las argollas deben ser color dorado brillante.

3.1.1.2 Cinta. La joya se encuentra suspendida en una cinta tipo moaré, terminada en forma de “V” cuadrada, lleva cuatro franjas verticales, dos franjas en los extremos color negro, en el centro de izquierda a derecha una franja color blanco y al lado una franja color verde.

Para las clases primera, segunda y tercera vez, la cinta de la joya y de la réplica debe llevar una, dos o tres estrellas, distribuidas de forma vertical, centradas, simétricas y equidistantes al largo de la cinta.

3.1.1.3 Barreta. La cinta de la joya debe estar sostenida por una barreta o hebilla de metal, en la parte superior tendrá una ventana perforada de color dorado brillante, en los laterales de las ventanas llevará en bajo relieve color negro leones rampantes direccionados hacia el centro; en la parte posterior lleva un puente del cual pende la cinta y un gancho de sujeción tipo nodriza para la sujeción de la medalla al pecho del condecorado.

3.1.1.4 Réplica o miniatura. Tendrá las mismas características en diseño y color de la medalla y las respectivas argollas que permiten la unión de la cinta con la joya, en la parte superior de la cinta lleva una barreta (con ventana sin perforar) con gancho de sujeción en color dorado brillante. La réplica en la parte posterior irá completamente lisa y brillante.

Página 8 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

3.1.1.5 Venera. Consiste en una plaqueta rectangular, con bisel dorado estará compuesta por cuatro franjas así: dos franjas centrales con esmalte color blanco y verde que representan la bandera de la Policía Nacional; y a los costados con esmalte color negro, Las franjas deben estar separas por un bisel color dorado.

Para las clases primera, segunda y tercera vez, la venera lleva una, dos o tres estrellas doradas de cinco puntas con esmalte color negro y ribetes dorados brillantes, centrado en la estrella llevará la figura de un casco antimotin con vista lateral con esmalte color negro y ribetes dorados brillantes en alto relieve, de acuerdo a la vez que corresponda, distribuidas de forma horizontal, centrada y simétrica a lo ancho de la venera.

3.1.1.6 Estrellas. Metálicas. De cinco puntas, doradas color negro con bisel dorado y en el centro de la estrella lleva la figura de un casco antimotín con vista lateral y visera a media altura en dirección al lado derecho, en alto relieve, bien definidas, de acuerdo a la vez otorgada.

Las estrellas deben llevar dos patas soldadas al reverso de la cinta o un remache de ajuste, el cual debe asegurar que estas no se desprendan de la cinta. Deben ir ubicadas una, dos o tres estrellas indicando las veces que ha sido conferidas así: en la cinta de la joya y réplica de forma vertical y en la venera en sentido horizontal, las cuales deben quedar distribuidas de forma centrada y simétrica.

3.1.2 Dimensiones. Las dimensiones de la joya, réplica y venera se establecen en la Tabla 1.

Tabla 1. Dimensiones Medalla Unidad de Diálogo y Mantenimiento del Orden de la Policía Nacional 1ra, 2da y 3ra vez.

CARACTERÍSTICAS	COTA	MEDALLA	REPLICA
JOYA			
Ancho total de la medalla y estrella	A	60 mm ± 2 mm	30 mm ± 1 mm
Alto total de la medalla y estrella	B	60 mm ± 2 mm	30 mm ± 1 mm
Ancho semicírculo laurel	C	48 mm ± 2 mm	25 mm ± 1 mm
Alto semicírculo laurel	D	45 mm ± 2 mm	20 mm ± 1 mm
Ancho corona de laurel	E	8 mm ± 1 mm	3 mm ± 1 mm
Diámetro circulo externo	F	30 mm ± 1 mm	18 mm ± 1 mm
Largo de la cinta ondeada	G	38 mm ± 1 mm	22 mm ± 1 mm
Ancho de la cinta ondeada	H	5 mm ± 0.5 mm	3 mm ± 0,5 mm
diámetro circulo interno	I	23 mm ± 1 mm	13 mm ± 1 mm
Ancho argolla rectangular	J	20 mm ± 0.5 mm	16 mm ± 1 mm

Página 9 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

CARACTERÍSTICAS	COTA	MEDALLA	REPLICA
Ancho ventana interna argolla rectangular	K	17 mm ± 0.5 mm	12 mm ± 1 mm
Alto rectángulo inferior de cinta	L	7 mm ± 0,5 mm	6 mm ± 0.5 mm
Diámetro externo argolla móvil de enlace	M	10 mm ± 1 mm	5 mm ± 0.5 mm
Diámetro externo argolla fija soldada	N	6 mm ± 0.5 mm	3 mm ± 0.5 mm
Largo bastón tonfa	O	17 mm ± 0.5 mm	10 mm ± 1 mm
Ancho Casco antimotín	P	9 mm ± 0.5 mm	6 mm ± 0.5 mm
Largo fusil lanza gas	Q	18 mm ± 0.5 mm	11 mm ± 0.5 mm
Alto casco antimotín	R	9 mm ± 0.5 mm	6 mm ± 0.5 mm
Diámetro externo argolla fija soldada al rectángulo inferior de cinta.	S	4 mm ± 0.5 mm	3 mm ± 0.5 mm
Ancho espacio interno rectángulo inferior de cinta	T	4 mm ± 0.5 mm	3 mm ± 0.5 mm
Espesor rectángulo inferior de cinta	U	1 mm ± 0.1 mm	1 mm ± 0.5 mm
Espesor medalla	V	7 mm ± 0.5 mm	4 mm ± 0.5 mm
BARRETA (ó hebilla cinta)			
Ancho	W	45 mm ± 1 mm	23 mm ± 1 mm
Ancho ventana	X	32 mm ± 1 mm	16 mm ± 1 mm
Alto	Y	15 mm ± 1 mm	7 mm ± 0.5 mm
Alto ventana	Z	5 mm ± 0.5 mm	2 mm ± 0.5 mm
Espesor	AA	1 mm ± 0.3 mm	1 mm ± 0.2 mm
CINTA			
Alto	AB	64 mm ± 1 mm	42 mm ± 1 mm
Ancho	AC	40 mm ± 1 mm	15 mm ± 1 mm
Ancho franja color negro	AD	12 mm ± 1 mm	5 mm ± 0.5 mm
Ancho franja color verde	AE	7 mm ± 1 mm	3 mm ± 0.5 mm
Ancho franja color blanco	AF	7 mm ± 1 mm	3 mm ± 0.5 mm
Ancho franja color negro	AG	12 mm ± 1 mm	5 mm ± 0.5 mm
ESTRELLAS (veces de otorgada)			
Alto estrella	AH	9 mm ± 1 mm	10 mm ± 1 mm
VENERA			
Ancho	AI	40 mm ± 1 mm	
Alto	AJ	10 mm ± 1 mm	
Ancho biseles laterales	AK	1 mm ± 0.5 mm	
Ancho franja color negro	AL	8 mm ± 0.5 mm	
Ancho franjas color verde	AM	8 mm ± 0.5 mm	
Ancho franja color blanco	AN	8 mm ± 0.5 mm	

Página 10 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

CARACTERÍSTICAS	COTA	MEDALLA	REPLICA
Espesor	AO	1 mm ± 0.5 mm	
Separación entre agujas de sujeción	AP	28 mm ± 0,5 mm	
Largo aguja de sujeción	AQ	10 mm ± 1 mm	

3.1.3 Acabado. Los colores deben ser vitrificados. Las superficies (anverso y/o reverso) de la medalla, replica y venera no deben presentar cortes, opacidad, manchas, peladuras, porosidades, rayones, ampollas o cualquier otro defecto que afecte la presentación del elemento, la película de laca debe ser continua, bien adherida y libre de partículas extrañas, no debe presentar superficies rugosas o toscas, la operación de estampado o troquelado, corte y perforado no deben dañar o diferir con el diseño o forma de la medalla. Así mismo, debe poseer formas claras y precisas, bien definidas.

Los componentes deben ir soldados por electrofusión u otro procedimiento convencional con material de aporte. Las soldaduras no deben presentar fisuras, fusión incompleta, ni falta de penetración, así mismo estarán exentas de porosidad. Todas las argollas deben quedar bien cerradas y sin deformaciones. Los ganchos de sujeción deben poseer un espesor que garantice que con la manipulación no se deformen o impidan su correcto ajuste.

Ninguno de los componentes de la medalla debe presentar evidencia de corrosión a simple vista, ni al momento de la inspección, ni durante todo el tiempo de vida útil de la misma.

Los extremos libres de la cinta deben estar rematados de manera adecuada con el fin de que no permitan que el textil se deteriore o deshilache con el uso, este remate no debe afectar el diseño y la presentación de la misma.

3.2 REQUISITOS ESPECÍFICOS

3.2.1 Material. El material metálico que conforma la medalla, réplica y venera debe cumplir con los requisitos establecidos en la tabla 2, la verificación se debe realizar de acuerdo con lo indicado en el numeral 5.2

Tabla 2. Requisitos para el material metálico.

MATERIAL	COMPOSICIÓN	
	Cu	Zn
CuZn10	87% mínimo 93% máximo	Resto hasta completar el 100%

3.2.2 Esmalte vitrificado. Debe tener un acabado similar al vidrio endurecido, fundido con óxidos de metales, con el fin de que produzca la sombra, los colores y la opacidad deseada, así como la translucidez. El esmaltado vitrificable debe tener un acabado con apariencia de cristal, cuando se sometan al ensayo indicado en el numeral 5.3.

Página 11 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

3.2.3 Laca. La joya, réplica y venera deben tener un recubrimiento en laca sintética que asegure la protección de las mismas sin afectar su brillo, cuando se sometan al ensayo indicado en el numeral 5.4

3.2.4 Cinta. El material de la cinta debe ser acabado moaré y cumplir con los requisitos establecidos en la tabla 3. De igual manera los colores de las cintas deben ser verificados teniendo en cuenta la misma tabla.

Tabla 3. Material textil cinta.

CARACTERÍSTICAS	REQUISITOS	ENSAYO
Composición		
Poliéster en % mínimo	26	5.5
Acetato en % mínimo	26	
Viscosa o rayón	resto	
Número de hilos/cm		
Urdimbre, mínimo	54	5.6
Trama, mínimo	23	

3.2.5 Material argollas de enlace, contra - argollas y puentes barretas. Deben ser en latón con una composición de 67% a 73% Cu, resto Zinc (Zn) hasta completar el 100%. El fabricante debe presentar declaración de conformidad con base en lo establecido en el numeral 5.7.

3.2.6 Gancho de sujeción. Debe ser en acero niquelado (material comercial). El fabricante debe presentar declaración de conformidad con base en lo establecido en el numeral 5.7

3.2.7 Medio Ambiente. El fabricante de la medalla debe presentar declaración de conformidad según numeral 5.7 con base en lo establecido en la NTC-ISO/IEC 17050-1 y 17050-2 en la que garantice que el proceso de elaboración de este elemento sea amigable con el medio ambiente, de acuerdo al decreto No. 3930 de 2010 “Usos del agua y residuos líquidos”, Decreto No. 4741 de 2005 “Por el cual se reglamenta parcialmente la prevención y el manejo de los residuos o desechos peligrosos generados en el marco de la gestión integral”, Guía de buenas prácticas para el sector de galvanotecnia, buenas prácticas ambientales para el sector de recubrimientos electrolíticos en Colombia y demás normatividad ambiental vigente en Colombia que diera lugar en el proceso o que derogue las antes mencionadas.

Página 12 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

3.3 REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1 Empaque. La medalla completa (medalla, réplica y venera) irá empacada en estuche individual, en la parte externa forrado en terciopelo color negro, e internamente satín color blanco, la joya (medalla, réplica y venera) van pendientes de un rectángulo de cartón de 135 mm ± 5 mm de largo por 85 mm ± 5 mm de ancho forrado en terciopelo color negro. Posteriormente en cajas de 50 unidades debidamente selladas e identificadas.

3.3.2 Rotulado. En la parte posterior o reverso de la medalla debe llevar el nombre o marca registrada del contratista y el año de fabricación.

En la parte interna de la caja de la medalla sobre el satín blanco parte inferior, con letras doradas el nombre del proveedor o marca registrada, el número del contrato y/o el año de fabricación en tamaño pequeño y legible.

Tanto el empaque individual (bolsa) como el colectivo (caja de cartón) debe ir debidamente identificado con el nombre o marca registrada del contratista, nombre de la medalla, número de contrato, año de fabricación, entre otra información.

Se deberá coordinar con la unidad contratante o Almacén de Intendencia correspondiente, si es requerido otro tipo de rotulado como código de barras, código azteca, entre otros.

4. PLANES DE MUESTREO Y CRITERIOS DE ACEPTACION O RECHAZO

4.1 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO.

4.1.1 Muestreo. De cada lote de medallas, se debe extraer al azar una muestra conformada por el número de unidades indicado en la tabla 4 sobre cada unidad de la muestra, se debe efectuar una inspección visual para verificar si estos cumplen los requisitos generales, requisitos de empaque y rotulado especificados. Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, inspección reducida, nivel de inspección general I y un nivel aceptable de calidad (NAC) del 6,5% de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC- ISO 2859-1, actualización vigente.

Página 13 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

Tabla 4. Plan de muestreo para evaluar requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado.

Tamaño del lote (unidades)	Tamaño muestra (unidades)	Número de aceptación	Número de rechazo
51 – 90	2	1	2
91–150	3	1	2
151–280	5	1	2
281–500	8	2	3
501–1 200	13	3	4
1 201 – 3 200	20	5	6
3 201 – 10 000	32	6	7

Nota 1: Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar debe ser acordado entre el proveedor y el comprador.

4.1.2 Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado. Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla los requisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe devolver o rechazar el lote al proveedor, de acuerdo con los criterios indicados en la GTMD-0004 actualización vigente. Cuando se efectúe la evaluación de un lote que haya sido previamente devuelto, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones según lo establecido en la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1 (actualización vigente).

Para un tercer muestreo del mismo lote rechazado, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección estricta bajo las mismas condiciones, según lo establecido en la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1 (actualización vigente).

4.2 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECÍFICOS.

La toma de muestras de la materia prima se debe realizar de acuerdo con lo establecido en la Guía Técnica Ministerio de Defensa GTMD-0004 A2, actualización vigente.

4.2.1 Muestreo para evaluar requisitos específicos en producto terminado. Para verificar los requisitos específicos establecidos, se debe sacar al azar dependiendo del tamaño del lote, el tamaño de muestra en unidades indicado en la tabla No. 5 este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, nivel de inspección especial S-3 inspección reducida y un nivel aceptable de calidad (NAC) del 6,5%, de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1 (actualización vigente).

Página 14 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

Tabla 5. Plan de muestreo para evaluar requisitos específicos.

Tamaño de lote (Unidades)	Tamaño de la muestra (Unidades)	Número de aceptación	Número de rechazo
51- 150	2	1	2
151 – 500	3	1	2
501 – 3 200	5	1	2
3 201 – 35 000	8	2	3
35 000 o mas	20	5	6

Nota 2: Para los lotes menores de 51 unidades, el plan de muestreo a aplicar debe ser acordado entre el proveedor y el comprador.

4.2.2 Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla los requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe devolver o rechazar el lote al proveedor, de acuerdo con los criterios indicados en la GTMD-0004 (actualización vigente). Cuando se efectúe la evaluación de un lote que haya sido previamente devuelto, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones según lo establecido en la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859 -1 (actualización vigente).

5 MÉTODOS DE ENSAYO

5.1 CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

La verificación de las condiciones generales debe realizarse mediante inspección visual. Si es solicitado, se debe comparar con una muestra de referencia o la presente especificación técnica. La determinación de las dimensiones debe efectuarse utilizando un instrumento de capacidad y precisión de acuerdo con la dimensión y el elemento a medir, atendiendo las recomendaciones establecidas en las Normas Técnicas Colombianas respectivas, aplicadas a la Metrología y mediciones en general.

5.2 ANÁLISIS QUÍMICO

La verificación química del material se debe verificar de acuerdo con lo indicado en las normas ASTM E1621, ASTM E60, UNE-EN 15063 o emplear otro método de ensayo de amplio reconocimiento, el cual debe estar debidamente validado y soportado por el laboratorio que lo desarrolle.

Página 15 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

5.3 ENSAYO AL ESMALTE VITRIFICADO

5.3.1 Principio del método. Este método se establece para determinar las resistencias del esmalte vitrificado a altas temperaturas.

5.3.2 Aparatos. Horno con capacidad de 700° C.

5.3.3 Procedimiento. Las muestras sometidas a ensayo se depositan en el horno a una temperatura de 700° C durante un minuto, al término de la exposición se sustraen del horno. Se debe limpiar la superficie y retirarse la laca quemada para verificar el esmalte.

5.3.4 Expresión de Resultados. Se debe observar que se desprende la película de laca del elemento y esta debe tener un aspecto de coloide.

5.4 VERIFICACIÓN DEL LACADO

5.4.1 Principio del método. Este método establece la existencia de la laca y la calidad de la misma.

5.4.2 Preparación. En un tanque preparar el desengrasante electrolítico con la siguiente composición:

Reactivo	Cantidad g/L
Hidróxido de sodio	15
Carbonato de sodio	20
Fosfato de trisodio	8
Metasilicato de sodio	30
Jabón industrial	1

Temperatura 45 °C - 50 °C, Voltaje 3 - 10 voltios, Amperios: variables de acuerdo a la carga.

5.4.3 Procedimiento. Se deben sumergir los elementos en el baño electrolítico ya sea en gancheras o amarrados con alambre de cobre para permitir la conductividad. Aproximadamente 40 segundos después de sumergidos se debe observar efervescencia que proviene de los elementos sumergidos en la superficie del tanque. Si es así se deben retirar las piezas y con cuidado se deben limpiar con agua a temperatura ambiente.

5.4.4 Expresión de resultados. Se debe observar desprendimiento de la película de laca del elemento y esta debe tener un aspecto similar al de la nata.

Página 16 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

5.5 COMPOSICIÓN DE LA CINTA

Se debe efectuar de acuerdo a lo indicado en la NTC 481 Textiles. Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629.

5.6 DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD

Se debe efectuar de acuerdo a lo indicado en la norma NTC 427 Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.

5.7 DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE

El fabricante proveedor del insumo requerido debe presentar declaración de conformidad del cumplimiento de las características del insumo solicitado de acuerdo con la NTC-ISO/IEC 17050-1 y NTC-ISO/IEC 17050-2, soportando lo manifestado en informes de laboratorio en los cuales haya realizado o realice sus pruebas de verificación.

6. APENDICE

6.1 NORMAS QUE DEBEN CONSULTARSE

Para la aplicación de las presentes normas, debe utilizarse la actualización que esté vigente al momento de la verificación de los requisitos. En caso que exista alguna inconsistencia o novedad en su aplicación esta debe ser consultada al Grupo Control de Calidad o al organismo correspondiente.

GTMD-0004	Evaluación de la Conformidad para los Productos del Sector Defensa. Actualización Vigente.
NTC-478	Aleaciones de cobre-zinc elaboradas. Composición química y formas de producción elaborados.
NTC/ISO 2859-1	Primera Actualización. Procedimientos de muestreo para inspección por atributos. Parte 1: Planes de muestreo determinados por el nivel aceptable de calidad (NAC) para inspección lote a lote.
NTC/ISO-IEC17050-1	Evaluación de la conformidad. 17050-1. Declaración de conformidad del proveedor. Parte 1: Requisitos generales
NTC/ISO-IEC1705-2	Evaluación de la conformidad.17050-2. Declaración de conformidad del proveedor. Parte 2: Documentación de apoyo.

Página 17 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

- ASTM E1621** (Standard Practice for Analysis of Metals, Ores, and Related Materials by Spectrophotometry) que equivale a la técnica de espectrometría de rayos X.
- ASTM E60** (Standard Practice for Analysis of Metals Ores, and Related Materials by Spectrophotometry) que equivale a la técnica de espectrofotometría.
- UNE-EN 15063-1** (Copper and cooper alloys – Dtermination of main constituens and impurities by wabelength dispersive X ray fluorescence spectrometry (XRF) Part 1: Guidelines to the method
- NTC 481-3** Textiles. Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: basada en la norma ASTM D629.
- NTC 427** Determinación del número de hilos de urdimbre y del número de hilos de trama, de tejidos planos.

Nota 3. Para la aplicación de las normas antes mencionadas, debe utilizarse la actualización que esté vigente al momento de la verificación de los requisitos.

6.2 ANTECEDENTES

Resolución 4461 26 de diciembre del 2023 *“Por la cual se crea y reglamenta la medalla de la Unidad de Diálogo y Mantenimiento del Orden “Intendente Ricardo Arley Monroy Prieto”.*

Muestra referencia suministrada por parte de la Unidad de Diálogo y Mantenimiento del Orden.

Página 18 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

ANEXOS



Figura 1. Medalla de la Unidad de Diálogo y Mantenimiento del Orden
“Intendente Ricardo Arley Monroy Prieto”
(primer vez)

Página 19 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
 ET-PN-GRUCA-DIRAF 329



Figura 2. Medalla de la Unidad de Diálogo y Mantenimiento del Orden
 “Intendente Ricardo Arley Monroy Prieto”
 (segunda vez)

Página 20 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
“INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
 ET-PN-GRUCA-DIRAF 329



Figura 3. Medalla de la Unidad de Diálogo y Mantenimiento del Orden
 “Intendente Ricardo Arley Monroy Prieto”
 (tercera vez)

Página 21 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
 “INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
 ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

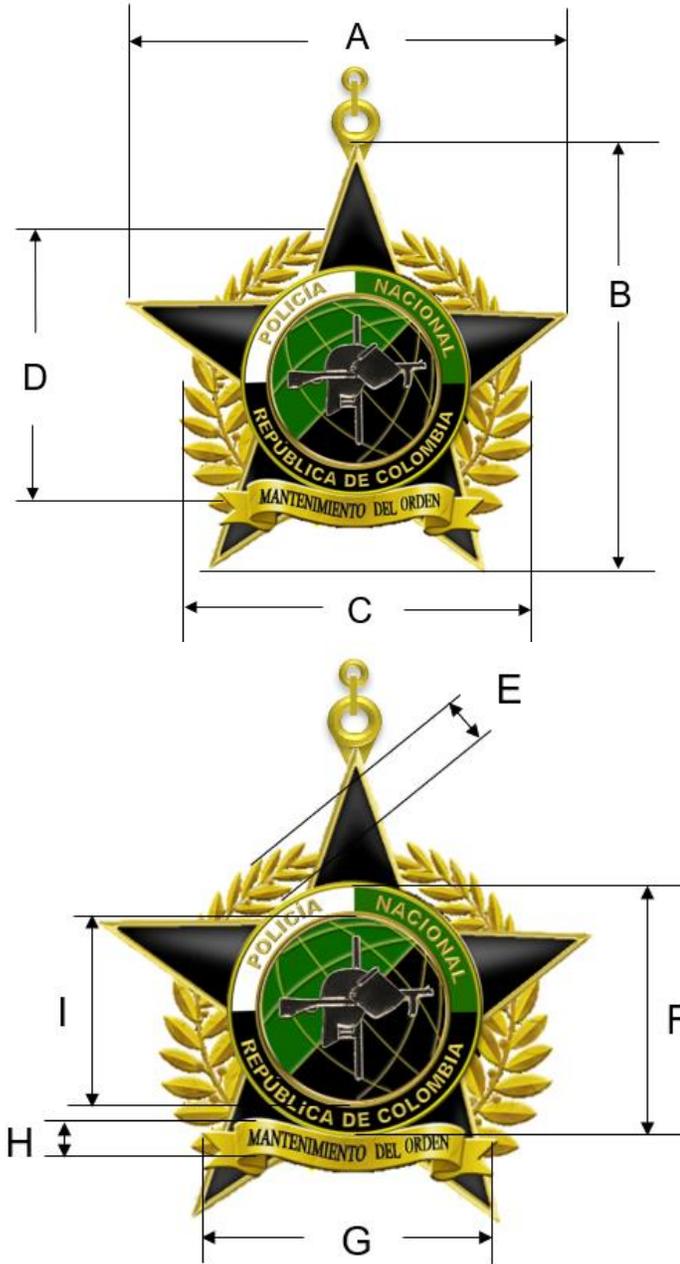


Figura 4. Cotas Joya. Medalla de la Unidad de Diálogo y Mantenimiento del Orden
 “Intendente Ricardo Arley Monroy Prieto”

Página 22 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
 “INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
 ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

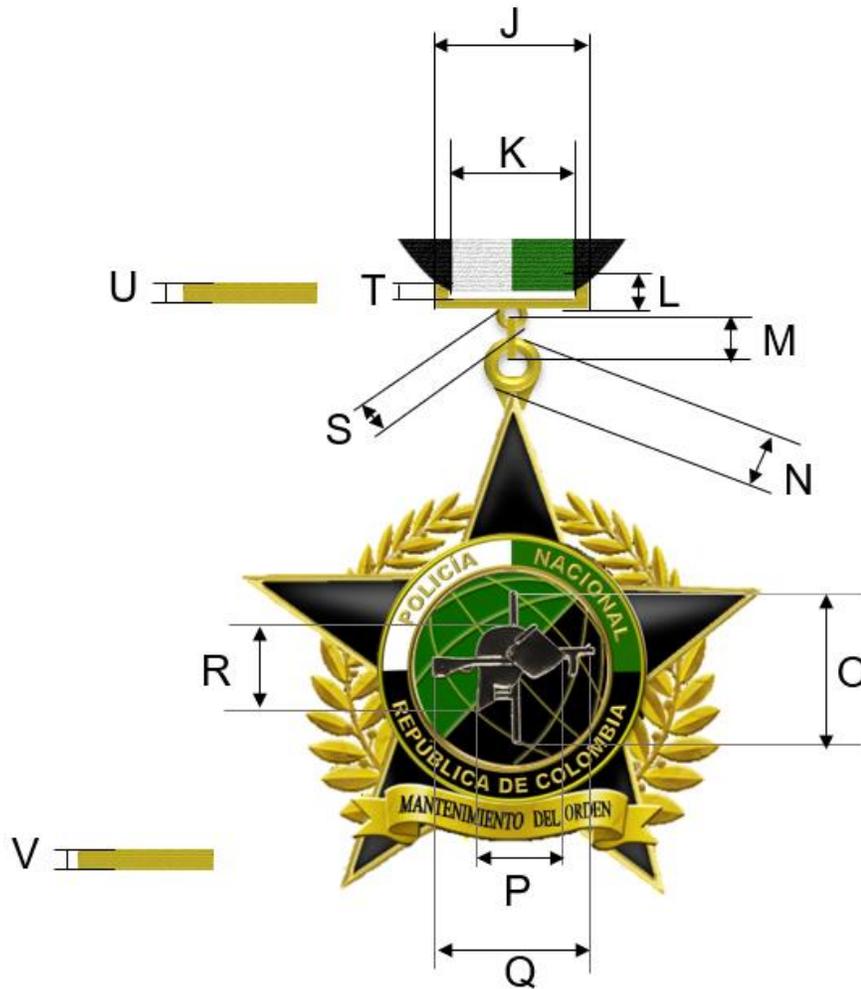


Figura 5. Cotas Joya. Medalla de la Unidad de Diálogo y Mantenimiento del Orden “Intendente Ricardo Arley Monroy Prieto”

Página 23 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
 “INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
 ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

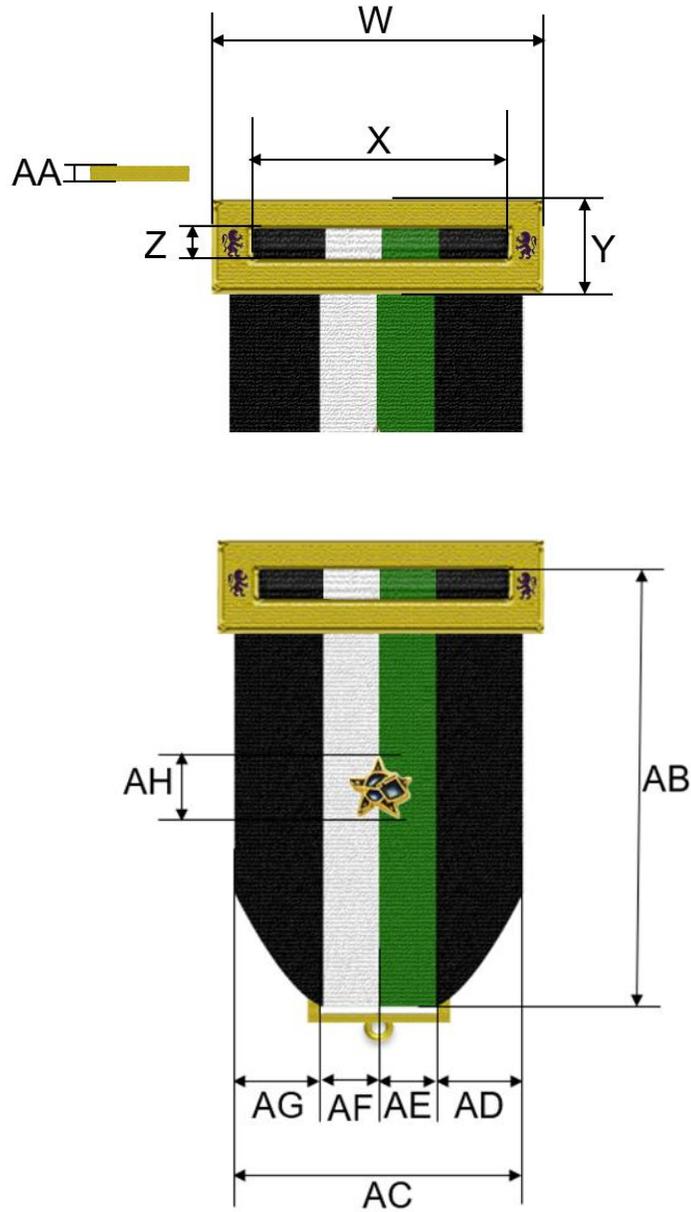


Figura 6. Cotas Joya. Medalla de la Unidad de Diálogo y Mantenimiento del Orden “Intendente Ricardo Arley Monroy Prieto”

Página 24 de 24	ASEGURAR LA CALIDAD	 POLICÍA NACIONAL
Código: 1LA-FR-0060		
Fecha: 27-05-2016	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE LA POLICÍA NACIONAL	
Versión: 4		

MEDALLA DE LA UNIDAD DE DIÁLOGO Y MANTENIMIENTO DEL ORDEN
 “INTENDENTE RICARDO ARLEY MONROY PRIETO”
 ET-PN-GRUCA-DIRAF 329

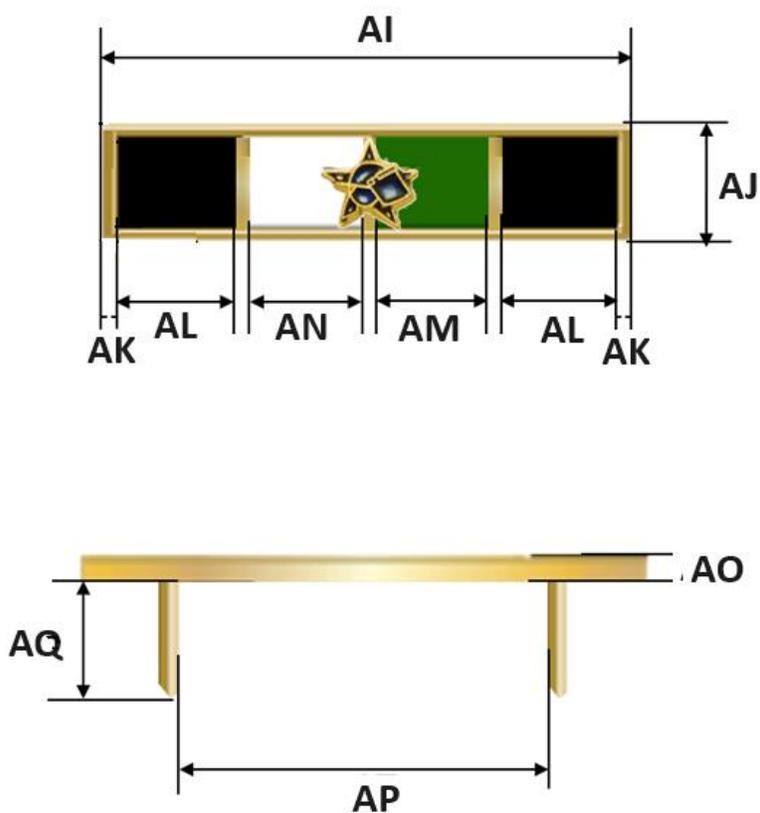


Figura 7. Cotas Joya. Medalla de la Unidad de Diálogo y Mantenimiento del Orden “Intendente Ricardo Arley Monroy Prieto”